



东莞市速冶数控科技有限公司
Dongguan Svye CNC Technology Co., Ltd.

地址：东莞市茶山镇茶园四路8号
电话：13826975356



专业数控机床科技设备

PROFESSIONAL CNC MACHINERY
TECHNOLOGY EQUIPMENT

模具制造业、汽车制造业
电子通讯业、航天航空业
Mold manufacturing, automobile manufacturing
Electronic communication industry, aerospace industry

东莞市速冶数控科技有限公司
Dongguan Svye CNC Technology Co., Ltd.

公司简介

COMPANY PROFILE

东莞市速冶数控科技有限公司，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的数控机械设备高科技企业。主要专注于精密模具、各种精密零部件加工等设备。产品适用于模具制造业、汽车制造业、电子通讯业、航天航空业等。公司拥有一支累积10年以上机械设备设计、加工、装配、检测等经验丰富的团队组成。秉持对高标准品质要求，为客户提供高性能、高品质、经久耐用的产品。

公司结合台湾与日本技术，专业开发、制造、生产高速立式加工中心机、钻铣加工中心机、高速龙门加工中心机等。公司秉持“品质第一、客户至上、合作共赢”的经营宗旨，以稳健务实的经营理念，全面专业的技术。始终坚持“精益求精、科技创新”的精神，赢得新老客户的支持与信任。

公司拥有高素质高专业度的服务团队，确保客户能及时获得专业的服务，以满足客户的需要，以“精细管理、严谨制造”，为客户创造更大的价值，提升客户的产品效益。实现“以质量求生存、以科学求发展，合作共赢”的理念。

Dongguan Suye CNC Technology Co., Ltd. is a high-tech enterprise of CNC machinery and equipment integrating R&D, production, sales and service. Mainly focus on precision molds, various precision parts processing equipment and other equipment. The products are suitable for mold manufacturing, automobile manufacturing, electronic communication industry, aerospace industry, etc. The company has a team with more than 10 years of experience in mechanical equipment design, processing, assembly, and testing. Adhering to the high-standard quality requirements, we provide customers with high-performance, high-quality, and durable products.

The company combines Taiwan and Japanese technology to professionally develop, manufacture, and produce high-speed vertical machining centers, drilling and milling machining centers, and high-speed gantry machining centers. The company adheres to the business tenet of "quality first, customer first, cooperation and win-win", with a stable and pragmatic business philosophy and comprehensive professional technology. Always adhere to the spirit of "striving for excellence and technological innovation" to win the support and trust of new and old customers.

The company has a high-quality and professional service team to ensure that customers can obtain professional services in a timely manner to meet customer needs. With "fine management and rigorous manufacturing", it creates greater value for customers and enhances customer product benefits. Realize the concept of "survive by quality, develop by science, and win-win cooperation".



企业使命 OUR MISSION

纳百川成就霸业 思进取赢得未来
Nabaichuan achieves hegemony, enterprising to win the future

企业方针 ENTERPRISE POLICY

市场 品质 效益 创新 服务
Market quality benefit innovation service

企业精神 ENTERPRISE SPIRIT

诚信 新创 合作 共赢
Integrity New Creation Cooperation Win-win

经营理念 BUSINESS PHILOSOPHY

以质量求生存 以科学求发展
以服务求信誉 以管理求效益
Survive by quality and develop by science
Seek reputation by service, seek benefit by management

服务理念 SERVICE PHILOSOPHY

快速 高效 专业
Fast efficient professional



加工设备

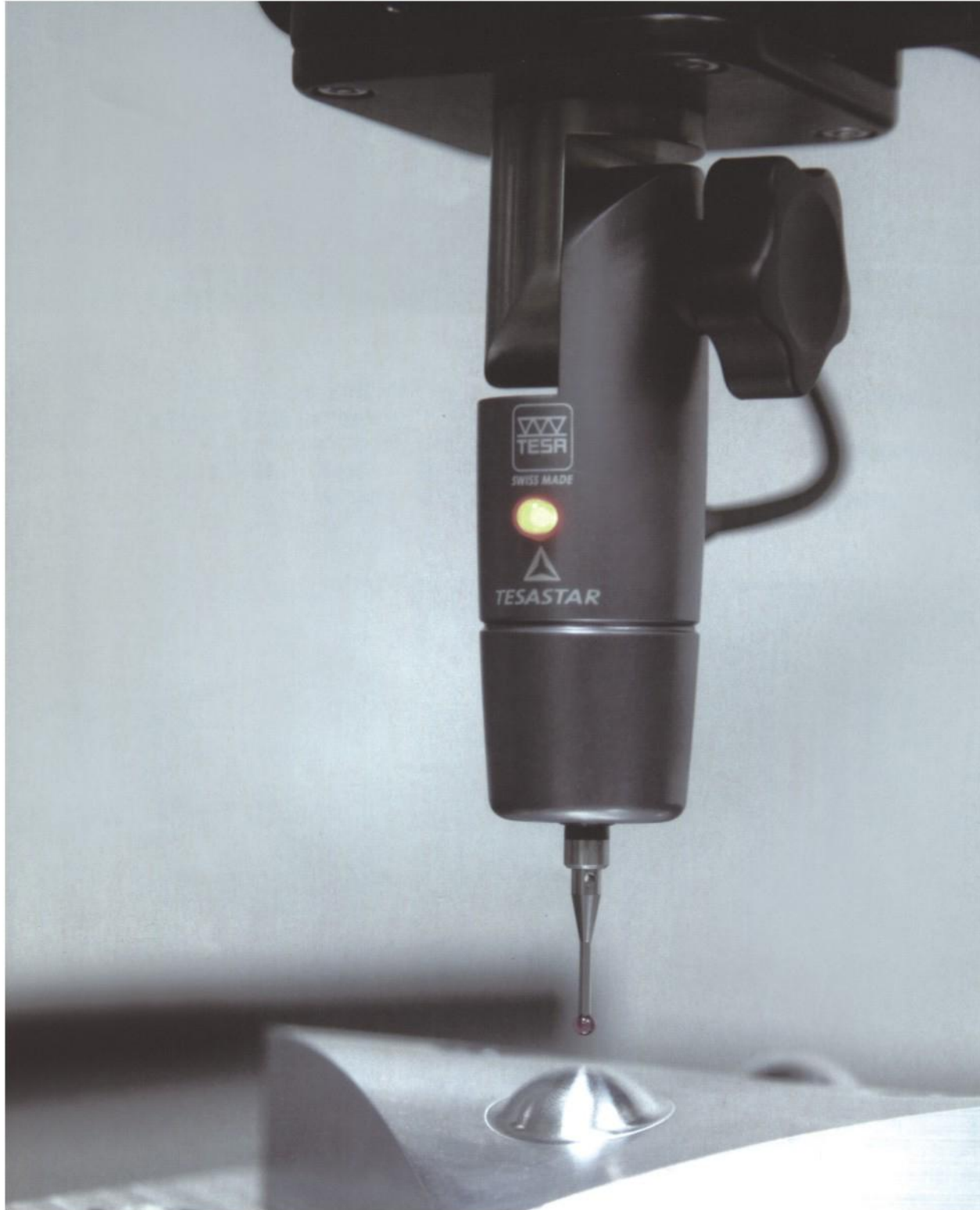
PROCESSING EQUIPMENT

速冶为了确保产品质量与准确的交货期, 引进一流的加工设备, 包括大型五面龙门加工中心、卧式加工中心、龙门磨床、平面磨床、精密加工中心、雷射切割机、折床、喷砂烤漆等。强大精密的生产设备确保产品的质量与交期。

为了百分百确保产品的精准度, 购置国际一流的检测设备, 对产品的各项制程严格地检测; 保证产品精度达到国际水平。

为了确保产品的高品质、高性能, 速冶巨资引进全套世界一流的加工设备, 产品制程全部自主完成, 绝对保障精实制造。





检测设备

TESTING EQUIPMENT

为确保成品机百分百质量合格，速冶配备了国际一流水准的检测设备，以完成每台机器全面而系统的检测。

稳固的三角结构铸件

Stable triangular structure casting

- 采用最先进的有限元素分析法用计算机仿真结构之压力分布,震源分析设计变化及结构位置等重要机械物理变化因素等,进行测试及分析以确保各机械零件设计改善至最优状况。
- 尽管采用铸铁件的成本更高,但速冶坚持采用铸铁件来制造主要组件,因为铸铁件的减震能力高出钢件10倍。速冶的铸件内还配有加强筋,这是为了时扭曲变形降至最低,抗震能力提至最高;同时,所有速冶铸件在加工前后都要进行彻底检查以确保没有裂纹。
- 高刚性超宽的底座及人字型立柱,采用一体成型HT300铸铁,具稳定、高刚性、坚固三大特色,提供最稳固的载荷重支撑力,且工作台不悬垂,配合各轴强化设计,将刚性与稳定性发挥到极致。



高精度滑轨

每一个线性轴都采用淬硬钢线轨,这种线轨都经过预紧处理,以达到零间隙及个方向上的满载能力。
XY轴精密级直线滚珠滑轨
Z轴精密级直线滚柱滑轨



高精度C3级丝杆

采用无背隙高刚性、低噪音以及温升控制稳定的高精度丝杆,通过精密检测平行于导轨,预加载的精密螺母消除反向间隙。



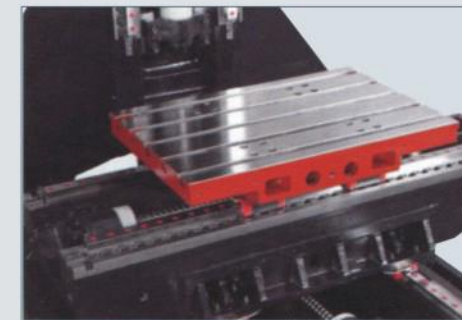
机头

直结式主轴搭配肋骨强化设计的机头,灵敏度高、无皮带噪音、低震动、无背隙。主轴头与立柱接触长度比例适当,采用黄金比例,提供主轴之稳固支撑,极大的提高了机头的支撑面积,加工稳定性极佳。



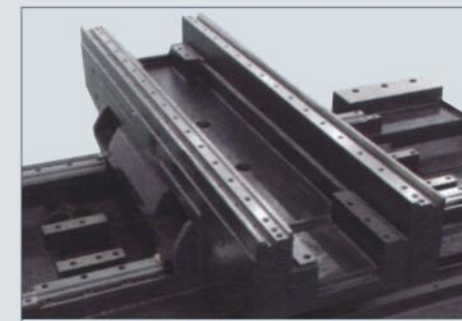
人字型立柱

高强度立柱结构设计,可承受重切削与高速运转不变形。让您感受真正的强悍。超大超宽立柱支撑,内部强化布局肋板网格交叉排列,抗扭矩极强适用于重型切削加工。



工作台

超厚超大工作台平放于X轴上,重量分布均匀,刚性和承载能力超强,保证机床导轨经久耐用,长期保持精度。



鞍座

双T型超宽结构,延展了鞍座的接触跨度增强了扭力强度,加强了动态中的稳定性,确保了快速与平稳。



重型铸铁底座

超宽的支撑地脚支撑面积大;箱型结构支撑和稳定性极强刚性好适用于重切削加工。

直结式主轴

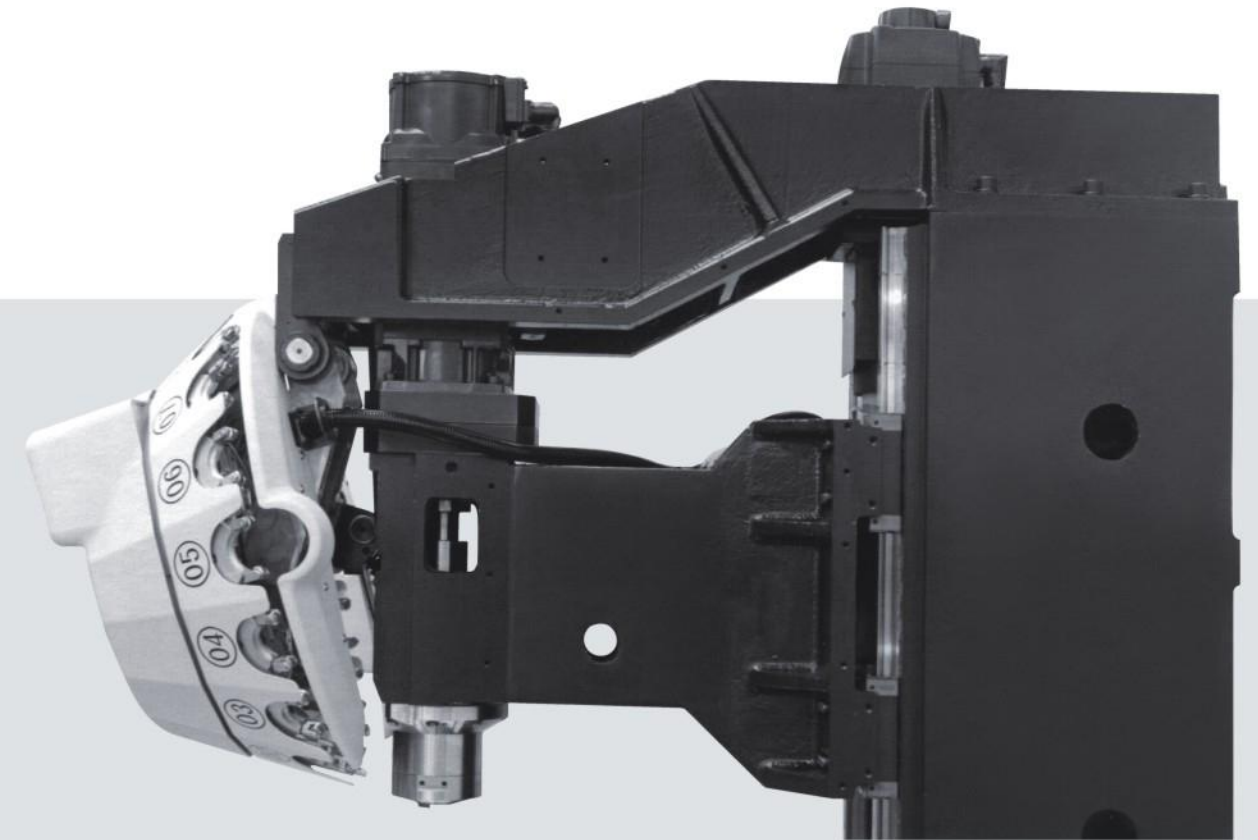
Direct-Link Spindle

- ◆ 主轴高速运转搭配油温控制系统，可有效地使主轴达到恒温效果，有效的控制主轴热变化，确保主轴高速高精度。
- ◆ 主轴气幕保护系统有效的控制主轴因高速运转产生真空回收粉尘，可确保主轴的精度，延长主轴的使用寿命。
- ◆ 马达与主轴的高刚性无间隙联轴器相连，减小马达输出功率的损耗，机械效率较高。



- ◆ BT30-12000rpm
- ◆ BT30-20000rpm

- ◆ BT30-12000rpm在主轴口部有上下两对精密钢珠轴承，轴承的内径为：Φ45，轴承外径为：Φ95。
- ◆ BT30-20000rpm在主轴口部有上下两对精密陶瓷轴承，轴承的内径为：Φ45，轴承外径为：Φ95。



- ◆ 直结式主轴——直结式传动，效率高且无皮带之动力损耗。
- ◆ 高刚性的攻牙无传动背隙，速度快，能延长刀具使用寿命。
- ◆ 高速加工高精度高效率，模具及高品质加工;转速可达20000rpm之高速主轴。
- ◆ 噪音小振动小，切削力适中，变形误差小且稳定。

ST-540

三菱M80/20000rpm
高速钻铣加工中心



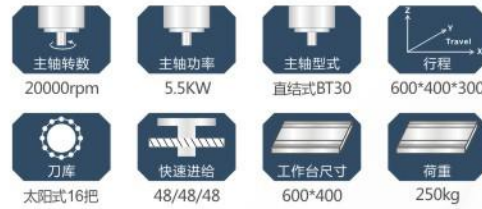
产品特点

- 一体成型的超宽底座,具有稳定性、高刚性、坚固三大特色。
- 高速直结式主轴。
- 三轴高精度线性滚柱动滑轨。
- 全罩式密闭钣金。
- 以高速主轴与快速进给,实现高速加工应用高刚性的机体结构,搭配直结式高速主轴,表现特佳的加工效率。
- 特别适合于高速加工,3C产品、光电类、汽车零部件、通信产品等。也适用于铜工、模具等应用。

产品型号	ST-540
工作台行程 (XYZ)	500*400*300
工作台面积 (mm)	550×400
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	120-420
控制系统	三菱M80
操作萤幕	8.4寸彩色萤幕
主轴电机	5.5KW 20000rpm
三轴伺服电机	*XY:1.5直联z: 3.0直联带抱闸
主轴	
主轴转速RPM	20000rpm
主轴连结方式	直结式
主轴出水型式	BT30/20000rpm
主轴气幕	主轴气幕,保护主轴润滑油酯,延长主轴寿命
最大荷重 (kg)	150
工作台快速位移速度 (M/min)	48/48/48
切削进给速度 (mm/min)	1-15000
滚珠导螺杆	XYZ: P16
支承方式	XYZ轴直线滚珠滑轨
刀库规格	BT30, 太阳式, 16把
刀具交换方式	气动锁刀
换刀时 (sec)(刀对刀)	1.5
最大刀具重量 (kg)	2
最大刀具规格 (无相邻刀)	100mm
机头平衡系统	无配重/马达直接驱动
主轴油冷系统	油冷机, 机体同温型, 随时感测机体温度, 自动调节
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油
高压后冲水系统	高压冲水
气压需求(Kg/cm ²)	6
钣金颜色	白色
机台功率	15KVA
机械尺寸 (mm)	1800×2100×2200
机械重量(Kg)	2100
重现精度 (VDI(3441))	±0.003mm/300mm
定位精度 (VDI(3441))	±0.005mm/300mm

ST-640

三菱M80/20000rpm
高速钻铣加工中心



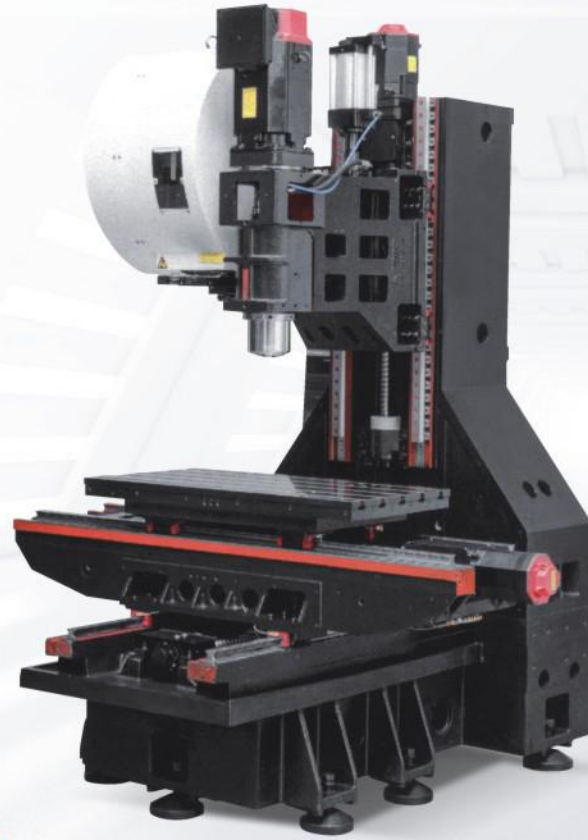
产品特点

- 一体成型的超宽底座,具有稳定性、高刚性、坚固三大特色。
- 高速直结式主轴。
- 三轴高精度线性滚柱动滑轨。
- 全罩式密闭钣金。
- 以高速主轴与快速进给,实现高速加工应用高刚性的机体结构,搭配直结式高速主轴,表现特佳的加工效率。
- 特别适合于高速加工,3C产品、光电类、汽车零部件、通信产品等。也适用于铜工、模具等应用。

产品型号	ST-640
工作台行程 (XYZ)	600*400*300
工作台面积 (mm)	600×400
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	120-420
控制系统	三菱M80
操作萤幕	8.4寸彩色萤幕
主轴电机	5.5KW 20000rpm
三轴伺服电机	*XY:1.5直联z: 3.0直联带抱闸
主轴	
主轴转速RPM	20000rpm
主轴连结方式	直结式
主轴出水型式	BT30/20000rpm
主轴气幕	主轴气幕,保护主轴润滑油酯,延长主轴寿命
最大荷重 (kg)	250
工作台快速位移速度 (M/min)	48/48/48
切削进给速度 (mm/min)	1-15000
滚珠导螺杆	XYZ: P16
支承方式	XYZ轴直线滚珠滑轨
刀库规格	BT30, 太阳式, 16把
刀具交换方式	气动锁刀
换刀时 (sec)(刀对刀)	1.4
最大刀具重量 (kg)	2
最大刀具规格 (无相邻刀)	100mm
机头平衡系统	无配重/马达直接驱动
主轴油冷系统	油冷机, 机体同温型, 随时感测机体温度, 自动调节
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油
高压后冲水系统	高压冲水
气压需求(Kg/cm2)	6
钣金颜色	白色
机台功率	15KVA
机械尺寸 (mm)	1900×2100×2300
机械重量(Kg)	3000
重现精度 (VDI(3441))	±0.003mm/300mm
定位精度 (VDI(3441))	±0.005mm/300mm

SV-600L

三菱M80/12000rpm
速冶精机



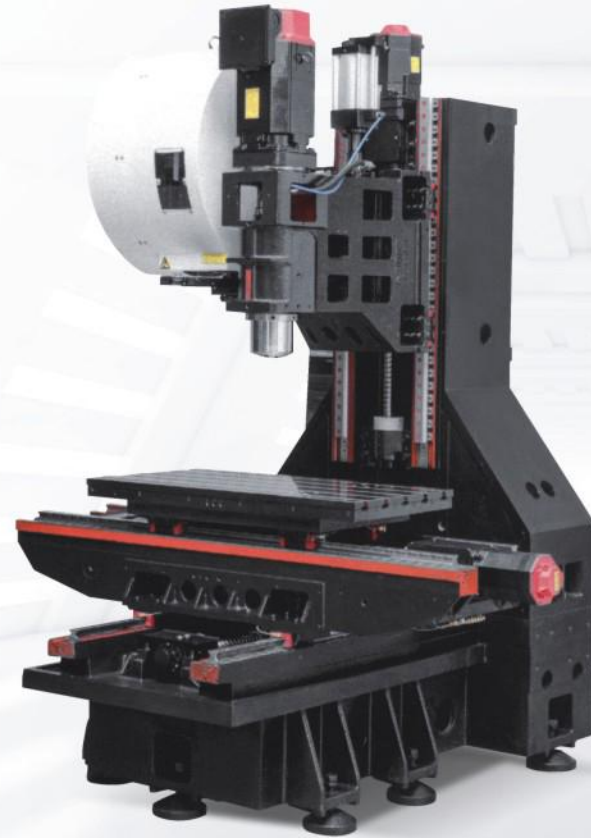
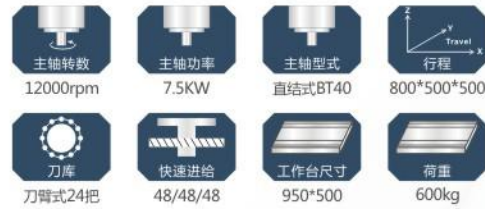
产品特点

- 一体成型的超宽底座,具有稳定性、高刚性、坚固三大特色。
- 高速直结式主轴12000rpm (BT40),(10000/15000rpm选配)。
- 三轴高精度线性滑轨。
- 超大和超低的门宽设计,采用双开门方便使用者操作和吊装工件。
- 螺旋或后冲水式排屑。
- 全罩式密闭钣金。

产品型号	SV-600L
工作台行程 (XYZ)	600*500*450
工作台面积 (mm)	760*450
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	150-600
控制系统	三菱M80
操作萤幕	10.4彩色屏幕
主轴电机	5.5KW 12000rpm
三轴伺服电机	"XY:2.0直联z: 3.0直联带抱闸"
主轴	
主轴转速RPM	12000rpm
主轴连结方式	直结式
主轴出水型式	环状出水, 钢珠轴承BT40/12000rpm
主轴外径mm	φ140
主轴气幕	主轴气幕, 保护主轴润滑油酯, 延长主轴寿命
最大荷重 (kg)	500
工作台快速位移速度 (M/min)	48/48/48
切削进给速度 (mm/min)	1-15000
滚珠导螺杆	"X: φ32 P16 YZ: φ32 P16"
支承方式	XYZ轴直线滚柱滑轨 35mm宽
刀库规格	BT40, 刀臂式, 24把
刀具交换方式	气动锁刀
换刀时 (sec)(刀对刀)	2
最大刀具重量 (kg)	7
最大刀具规格 (无相邻刀)	150mm
机头平衡系统	无配重/马达直接驱动
主轴油冷系统	油冷机, 机体同温型, 随时感测机体温度, 自动调节
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油
高压后冲水系统	高压冲水, 排屑
电缆线	
气压需求(Kg/cm ²)	6
钣金颜色	白色
机台功率	15KVA
机械尺寸 (mm)	2000*2100*2500
机械重量(Kg)	4500
重现精度 (VDI(3441))	±0.003mm/300mm
定位精度 (VDI(3441))	0.005mm/300mm

SV-800L

三菱M80/12000rpm
速冶精机



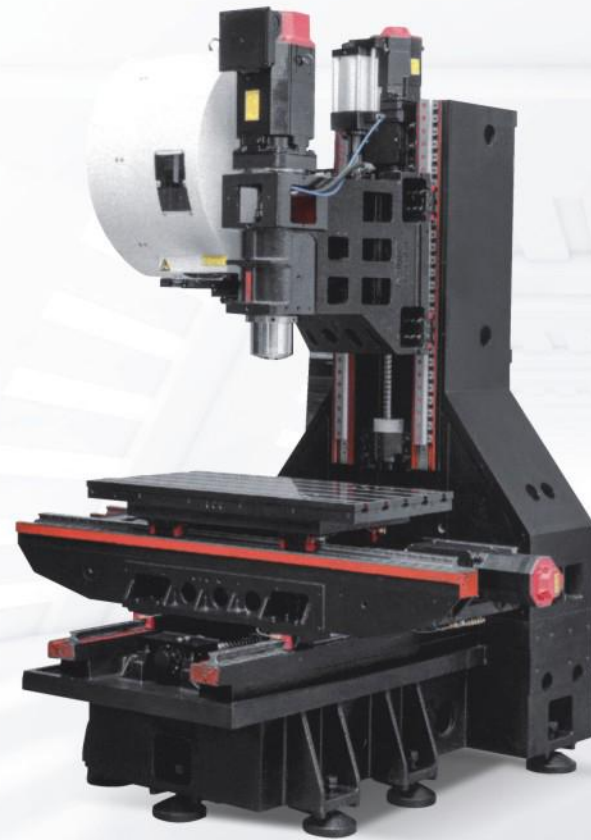
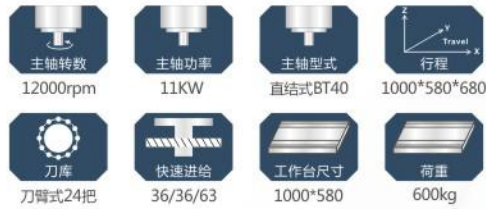
产品特点

- 一体成型的超宽底座,具有稳定性、高刚性、坚固三大特色。
- 高速直结式主轴12000rpm (BT40),(10000/15000rpm选配)。
- 三轴高精度线性滑轨。
- 超大和超低的门宽设计,采用双开门方便使用者操作和吊装工件。
- 螺旋或后冲水式排屑。
- 全罩式密闭钣金。

产品型号	SV-800L
工作台行程 (XYZ)	800*500*500
工作台面积 (mm)	950×500
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	150-650
控制系统	三菱M80
操作萤幕	10.4彩色屏幕
主轴电机	7.5KW 12000rpm
三轴伺服电机	"XY:2.0直联z: 3.0直联带抱闸"
主轴	
主轴转速RPM	12000rpm
主轴连结方式	直结式
主轴出水型式	环状出水, 钢珠轴承BT40/12000rpm
主轴外径mm	φ140
主轴气幕	主轴气幕, 保护主轴润滑油酯, 延长主轴寿命
最大荷重 (kg)	600
工作台快速位移速度 (M/min)	48/48/48
切削进给速度 (mm/min)	1-15000
滚珠导螺杆	"X: φ36 P16 YZ: φ36 P16"
支承方式	XYZ轴直线滚柱滑轨 35mm宽
刀库规格	BT40, 刀臂式, 24把
刀具交换方式	气动锁刀
换刀时 (sec)(刀对刀)	1.8
最大刀具重量 (kg)	7
最大刀具规格 (无相邻刀)	250mm
机头平衡系统	无配重/马达直接驱动
主轴油冷系统	油冷机, 机体同温型, 随时感测机体温度, 自动调节
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油
高压后冲水系统	高压冲水, 排屑
电缆线	
气压需求(Kg/cm ²)	6
钣金颜色	白色
机台功率	20KVA
机械尺寸 (mm)	2400×2100×2600
机械重量(Kg)	5200
重现精度 (VDI(3441))	±0.003mm/300mm
定位精度 (VDI(3441))	0.005mm/300mm

SV-1000L

三菱M80/12000rpm
速冶精机



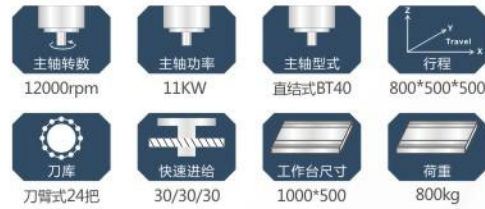
产品特点

- 一体成型的超宽底座,具有稳定性、高刚性、坚固三大特色。
- 高速直结式主轴12000rpm (BT40),(10000/15000rpm选配)。
- 三轴高精度线性滑轨。
- 超大和超低的门宽设计,采用双开门方便使用者操作和吊装工件。
- 螺旋或后冲水式排屑。
- 全罩式密闭钣金。

产品型号	SV-1000L
工作台行程 (XYZ)	1000*580*680
工作台面积 (mm)	1100×580
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	110-790
控制系统	三菱M80
操作萤幕	10.4彩色屏幕
主轴电机	11KW 12000rpm
三轴伺服电机	"XY:2.0直联z: 3.0直联带抱闸"
主轴	
主轴转速RPM	12000rpm
主轴连结方式	直结式
主轴出水型式	环状出水, 钢珠轴承BT40/12000rpm
主轴外径mm	φ140
主轴气幕	主轴气幕, 保护主轴润滑油酯, 延长主轴寿命
最大荷重 (kg)	600
工作台快速位移速度 (M/min)	36/36/36
切削进给速度 (mm/min)	1-15000
滚珠导螺杆	"X: φ36 P16 YZ: φ36 P16"
支承方式	XYZ轴直线滚柱滑轨 35mm宽
刀库规格	BT40, 刀臂式, 24把
刀具交换方式	气动锁刀
换刀时 (sec)(刀对刀)	2
最大刀具重量 (kg)	7
最大刀具规格 (无相邻刀)	250mm
机头平衡系统	无配重/马达直接驱动
主轴油冷系统	油冷机, 机体同温型, 随时感测机体温度, 自动调节
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油
高压后冲水系统	高压冲水, 排屑
电缆线	
气压需求(Kg/cm ²)	6
钣金颜色	白色
机台功率	20KVA
机械尺寸 (mm)	2500×2200×2600
机械重量(Kg)	7000
重现精度 (VDI(3441))	±0.003mm/300mm
定位精度 (VDI(3441))	0.005mm/300mm

SH-800L

三菱M80/12000rpm
速冶精机



产品特点

- 一体成型的超宽底座,具有稳定性、高刚性、坚固三大特色。
- 高速直结式主轴。
- 三轴高精度线性滚柱动滑轨。
- 刀臂式刀库24把(BT40/BT50)。
- 超大和超低的门宽设计,采用双开门方便使用者操作和吊装工件。
- 螺旋或链板机排屑。
- 全罩式密闭钣金。

产品型号	SH-800L
工作台行程 (XYZ)	800*500*500
工作台面积 (mm)	1000×500
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	120-620
控制系统	三菱M80
操作萤幕	10.4彩色屏幕
主轴电机	11KW 12000rpm
三轴伺服电机	"XY:3.0直联 z : 4.0直联带抱闸"
主轴	
主轴转速RPM	12000rpm
主轴连结方式	直结式
主轴出水型式	环状出水, 钢珠轴承BT40/12000rpm
主轴外径mm	φ150
主轴气幕	主轴气幕, 保护主轴润滑油酯, 延长主轴寿命
最大荷重 (kg)	800
工作台快速位移速度 (M/min)	30/30/30
切削进给速度 (mm/min)	1-10000
滚珠导螺杆	"XYZ : φ40 P10 "
支承方式	XYZ轴直线滚柱滑轨 45mm宽
刀库规格	BT40, 刀臂式, 24把
刀具交换方式	气动锁刀
换刀时 (sec)(刀对刀)	1.8
最大刀具重量 (kg)	8
最大刀具规格 (无相邻刀)	250mm
机头平衡系统	无配重/马达直接驱动
主轴油冷系统	油冷机, 机体同温型, 随时感测机体温度, 自动调节
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油
高压后冲水系统	高压冲水, 排屑
电缆线	
气压需求(Kg/cm ²)	6
钣金颜色	白色
机台功率	25KVA
机械尺寸 (mm)	2700×2400×2700
机械重量(Kg)	6100
重现精度 (VDI(3441))	±0.003mm/300mm
定位精度 (VDI(3441))	0.005mm/300mm

SH-1000L

三菱M80/12000rpm
速冶精机



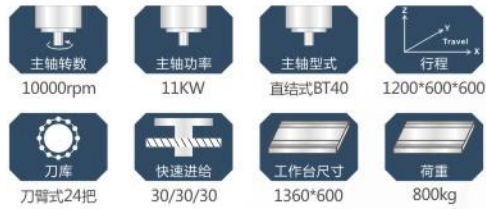
产品特点

- 一体成型的超宽底座,具有稳定性、高刚性、坚固三大特色。
- 高速直结式主轴。
- 三轴高精度线性滚柱动滑轨。
- 刀臂式刀库24把(BT40/BT50)。
- 超大和超低的门宽设计,采用双开门方便使用者操作和吊装工件。
- 螺旋或链板机排屑。
- 全罩式密闭钣金。

产品型号	SH-1000L
工作台行程 (XYZ)	1000*600*600
工作台面积 (mm)	1160×550
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	120-720
控制系统	三菱M80
操作萤幕	10.4彩色屏幕
主轴电机	11KW 12000rpm
三轴伺服电机	"XY:3.0直联 z : 4.0直联带抱闸"
主轴	
主轴转速RPM	12000rpm
主轴连结方式	直结式
主轴出水型式	环状出水, 钢珠轴承BT40/12000rpm
主轴外径mm	φ150
主轴气幕	主轴气幕, 保护主轴润滑油酯, 延长主轴寿命
最大荷重 (kg)	800
工作台快速位移速度 (M/min)	30/30/30
切削进给速度 (mm/min)	1-10000
滚珠导螺杆	"XYZ : φ40 P10 "
支承方式	XYZ轴直线滚柱滑轨 45mm宽
刀库规格	BT40, 刀臂式, 24把
刀具交换方式	气动锁刀
换刀时 (sec)(刀对刀)	1.8
最大刀具重量 (kg)	8
最大刀具规格 (无相邻刀)	250mm
机头平衡系统	无配重/马达直接驱动
主轴油冷系统	油冷机, 机体同温型, 随时感测机体温度, 自动调节
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油
高压后冲水系统	高压冲水, 排屑
电缆线	
气压需求(Kg/cm ²)	6
钣金颜色	白色
机台功率	25KVA
机械尺寸 (mm)	2700×2400×2700
机械重量(Kg)	7000
重现精度 (VDI(3441))	±0.003mm/300mm
定位精度 (VDI(3441))	0.005mm/300mm

SH-1200L

三菱M80/10000rpm
速冶精机



产品特点

- 一体成型的超宽底座,具有稳定性、高刚性、坚固三大特色。
- 高速直结式主轴。
- 三轴高精度线性滚柱动滑轨。
- 刀臂式刀库24把(BT40/BT50)。
- 超大和超低的门宽设计,采用双开门方便使用者操作和吊装工件。
- 螺旋或链板机排屑。
- 全罩式密闭钣金。

产品型号	SH-1200L
工作台行程 (XYZ)	1200*600*600
工作台面积 (mm)	1360*600
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	120-720
控制系统	三菱M80
操作萤幕	10.4彩色屏幕
主轴电机	11KW 10000rpm
三轴伺服电机	"XY:3.0直联 z : 4.0直联带抱闸"
主轴	
主轴转速RPM	10000rpm
主轴连结方式	直结式
主轴出水型式	环状出水, 钢珠轴承BT40/10000rpm
主轴外径mm	φ150
主轴气幕	主轴气幕, 保护主轴润滑油酯, 延长主轴寿命
最大荷重 (kg)	800
工作台快速位移速度 (M/min)	30/30/30
切削进给速度 (mm/min)	1-10000
滚珠导螺杆	"XYZ : φ40 P10 "
支承方式	XYZ轴直线滚柱滑轨 45mm宽
刀库规格	BT40, 刀臂式, 24把
刀具交换方式	气动锁刀
换刀时 (sec)(刀对刀)	1.8
最大刀具重量 (kg)	8
最大刀具规格 (无相邻刀)	250mm
机头平衡系统	无配重/马达直接驱动
主轴油冷系统	油冷机, 机体同温型, 随时感测机体温度, 自动调节
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油
高压后冲水系统	高压冲水, 排屑
电缆线	
气压需求(Kg/cm ²)	6
钣金颜色	白色
机台功率	25KVA
机械尺寸 (mm)	2700*2400*2700
机械重量(Kg)	7000
重现精度 (VDI(3441))	±0.003mm/300mm
定位精度 (VDI(3441))	0.005mm/300mm

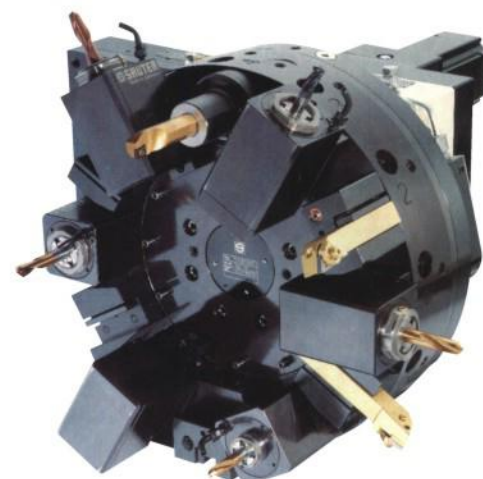
数控车床

CNC lathe

S3-200L/T3-200LM

技术亮点:

- 稳固的低重心结构搭配30度床身设计,适用于连续重切削。
- 采用重负荷35直线滚柱滑轨。
- 最佳化主轴设计,A2-6主轴配置P4级超高精度轴承,轴承内径100,外径150。
- 标配伺服刀塔12T,独立T型块设计,可缓冲冲击力保护刀塔本体,维护方便快捷。
- 一体式美学钣金,全防护钢板护罩。
- 可搭配自动机械手完成自动化生产。



VDI动力刀塔

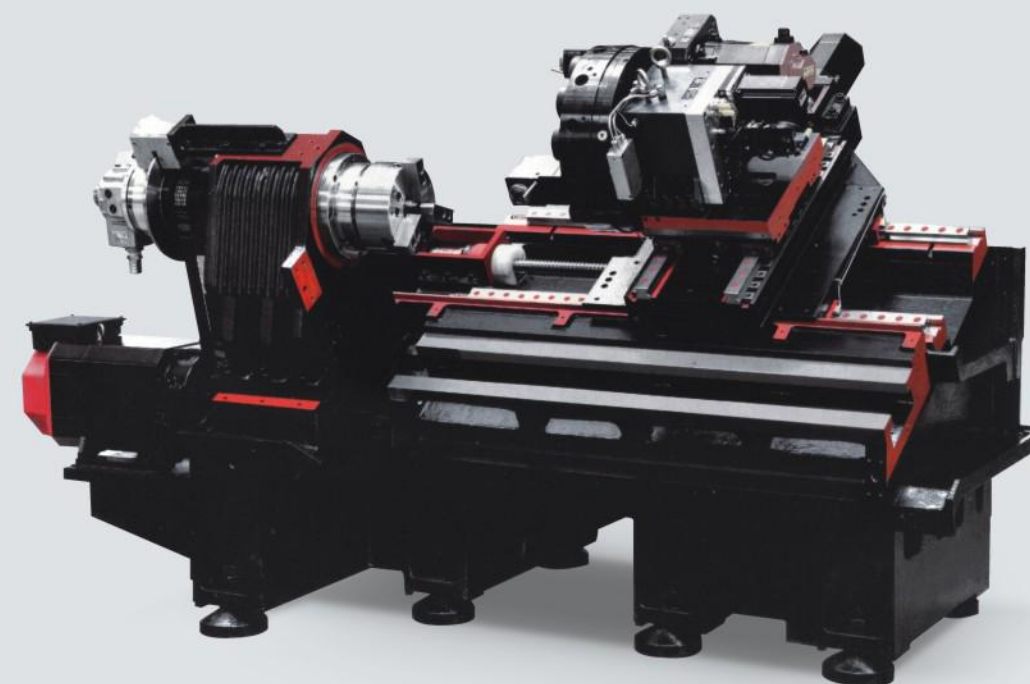
S3-200LM (A2-6/4200rpm)

 主轴转速 4200rpm	 主轴功率 15/11KW	 主轴型式 A2-6	 行程 200*470
 刀库 伺服动力刀塔-12T	 快速进给 30*30	 最大车削长度 450	 最大车削直径 Φ310



S3-200L (A2-6/4200rpm)

 主轴转速 4200rpm	 主轴功率 15/11KW	 主轴型式 A2-6	 行程 200*510
 刀库 伺服刀塔-12T	 快速进给 30*30	 最大车削长度 500	 最大车削直径 Φ370



技术亮点:

- S3-200车床结合C轴以及动力刀塔成为车铣复合中心,可将一工件在同一车床上完成车、铣、钻及攻牙加工。
- 伺服动力刀塔12T。
- 动力刀驱动马达功率3KW。
- 动力刀旋转刀具转速3000rpm。

车床机械手

Lathe robot



◆ SG-900



◆ SG-1100